

LNP™ THERMOCOMP™ EC004APQ compound

20% углеродного волокна

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* EC004APQ is a compound based on Polyetherimide containing 20% Carbon Fiber. Added feature of this grade includes: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound EC004APQ

Product reorder name: EC004APQ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	19100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	245	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	15800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	344	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.44		ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	710	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	170	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	380 - 400	°C	
Средняя температура	380 - 400	°C	

Передняя температура	380 - 400	°C
Температура обработки (расплава)	380 - 400	°C
Температура формы	165 - 180	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 - 70 mm/s

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat