

TAROLOX 200 G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOX 200 G6 is a Polybutylene Terephthalate + ASA (PBT+ASA) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая поверхность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.30 to 0.50	%	
Flow	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.050	%	
Saturation, 23°C	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	8200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	180	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	220	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	110	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 1.0 mm/min |
| 2. | 1.0 mm/min |
| 3. | 120°C/hr |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

