

LNP™ LUBRICOMP™ ECL36 compound

30% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ECL36 is a compound based on Polyetherimide resin containing PTFE, Carbon Fiber. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound ECL-4036

Product reorder name: ECL36

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|--|-------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный материал из углеродного волокна | | |
| Добавка | Ptfе лубрикант | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.48 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.50 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow: 24 hours | 0.040 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow: 24 hours | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 21600 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Fracture | 179 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 160 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Fracture | 1.7 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 1.2 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 19200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 16000 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 231 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 210 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| With self-dynamics | 0.39 | | ASTM D3702 Modified |
| With Self-Static | 0.48 | | ASTM D3702 Modified |

| Коэффициент износа-Шайба | 31.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
|--------------------------------------|----------------------|---|---------------------|
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 43 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹ | 5.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 270 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ² | 18 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 10 - 1.0E+6 | ohms | ASTM D257 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 - 149 | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 343 - 354 | °C | |
| Средняя температура | 354 - 366 | °C | |
| Передняя температура | 366 - 377 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 360 - 366 | °C | |
| Температура формы | 121 - 149 | °C | |
| Back Pressure | 0.344 - 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 100 | rpm | |
| NOTE | | | |
| 1. | 80*10*4 | | |
| 2. | 80*10*4 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

