

SLOVASTER® B/A GF 20

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

Plastcom

Описание материалов:

PBT/ASA for injection moulding, chemically reinforced with 20% glass fibre. Characterised by excellent properties also at minus temperatures like eg. modulus of elasticity in tension and bending, tensile strength, toughness. Does not absorb water, that means that identical properties are maintained also in wet environment. Melt is characterised by very good rheology, which enables manufacturing of extremely multiple products with complicated downflow-path. Anisotropy of shrinkage is much better in comparison with PA, what influences the manufacturing of round, cylindric or other hole products. Application in the automotive, electrical and engineering industry - connectors of cable harnesses, car-door locks, connection links, grips etc. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Прочность при низкой температуре		
	Низкое поглощение воды		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Инженерные детали		
	Гибкие ручки		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT/ASA		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.93	%	
Содержание воды	0.050	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.6	kJ/m ²	
23°C	4.8	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	39	kJ/m ²	
23°C	37	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	156	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	223 to 225	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 100	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat