

## Petrotene® PP A2 T40 NTLA011 PH220

40% полезных ископаемых

Polypropylene

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polypropylene with 40% mineral reinforced for injection molding, resistant to oil, grease and many solvents, good set of mechanical properties and dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Устойчивость к смазке		
	Маслостойкий		
	Устойчивость к растворителям		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PP MD40 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0 to 12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.020	%	ASTM D570
Содержание золы	38 to 42	%	ASTM D2584
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 50°C)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке <sup>2</sup>			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	80.0	°C	
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>

--	143	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	40	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	5.0E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	2°C/min		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		
4.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

