

## LEXAN™ LUX9610 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LUX9610 is a UV stabilized flame retardant transparent PC featuring non brominated and non chlorinated FR system with good flow and thin wall FR performance providing good color stability under heat exposure. Developed for lightguide and LED applications. It meets WEEE/RoHS requirements for various applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая мобильность Хорошая стабильность цвета Без брома Огнестойкий		
Используется	Светодиоды Применение освещения		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.60 - 0.80	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup>	2320	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ASTM D638
Fracture	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>4</sup>			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	110	%	ASTM D638

Флекторный модуль <sup>5</sup> (50.0 mm Span)	2330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	101	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	75.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	138	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	146	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	260 - 282	°C	
Средняя температура	271 - 293	°C	
Передняя температура	282 - 304	°C	
Температура сопла	277 - 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	

Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

