

Tecodur® PB70 GR20 NL100 HS

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PBT, 20% glass fiber reinforced, heat stabilized, natural

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.40	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 0.080	%	ISO 15512
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура бункера	50.0 to 70.0	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 to 80.0	MPa

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat