

Iupilon® GPX2010PH

10% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® GPX2010PH is a Polycarbonate (PC) material filled with 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® GPX2010PH are:

Flame Rated

Impact Resistant

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E41179-319902 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Высокая ударопрочность | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.26 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 17 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 16.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.50 | % | |
| Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.50 | % | |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.14 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 55.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 4.8 | % | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 10 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2800 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 93.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 8.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | No Break | | ISO 179 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 122 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 113 | °C | ISO 75-2/A |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (0.750 mm) | V-1 | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | hr | |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C | |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C | |
| Передняя температура | 280 to 300 | °C | |
| Температура сопла | 280 to 300 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C | |
| Давление впрыска | 50.0 to 150 | MPa | |
| Screw Speed | 50 to 100 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

