

INSTRUC PPGF10

10% стекловолокно

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

10% GLASS FIBER REINFORCED POLYPROPYLENE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.030	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	37.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	430 to 530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	93.3	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

