

Durethan® BKV 30 H2.0 EF DUS029 901510

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.14	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.23	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.050	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	155	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U

23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ISO Shortname	PA 6,MHR,12-090,GF30	ISO 1874	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12	%	Karl Fisher
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0	°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
NOTE			
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
2.	60x60x2mm		
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar		
4.	60x60x2mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat