

Monprene® CP-37214

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene CP-37214 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene CP-37214 is a very low hardness grade that exhibits low flow characteristics, suitable for injection molding and extrusion.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Гладкость Низкий уровень жидкости Смазка Заполнение Твердость, низкая Промежуточная плотность |
| Используется | Ручка Кухонные принадлежности Шайба Фитинги для труб Спортивные товары Канцелярские принадлежности Применение потребительских товаров Ручка зубной щетки |
| Внешний вид | Непрозрачный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 1.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра | | | ASTM D2240 |
| Shore A, 1 second, injection molding | 18 | | ASTM D2240 |
| Shore A, 5 seconds, injection molding | 14 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-------|------|------------|
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: 100% strain ¹ | 0.324 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 100% strain ² | 0.483 | MPa | ASTM D412 |
| Transverse flow: 300% strain ³ | 0.710 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: 300% strain ⁴ | 1.15 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение ⁵ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 2.32 | MPa | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 1.28 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ⁶ | | | ASTM D412 |
| Transverse flow: Fracture | 590 | % | ASTM D412 |
| Flow: Fracture | 360 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ⁷ | | | ASTM D624 |
| Transverse flow | 13.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Flow | 7.53 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия ⁸ | | | ASTM D395B |
| 23°C, 22 hr | 11 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 58 | % | ASTM D395B |

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 182 - 232 | °C |
| Средняя температура | 188 - 238 | °C |
| Передняя температура | 193 - 243 | °C |
| Температура сопла | 199 - 249 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 199 - 249 | °C |
| Температура формы | 35.0 - 48.9 | °C |
| Давление впрыска | 1.38 - 5.52 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.172 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 - 100 | rpm |
| Подушка | 3.81 - 25.4 | mm |

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп. | 182 - 232 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 188 - 238 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 193 - 243 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 199 - 249 | °C |
| Температура матрицы | 199 - 249 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE

| | |
|----|------------------------|
| 1. | Mouth die C, 510mm/min |
| 2. | Mouth die C, 510mm/min |
| 3. | C mold, 510mm/min |
| 4. | C mold, 510mm/min |
| 5. | C mold, 510mm/min |
| 6. | Mouth die C, 510mm/min |
| 7. | C mold, 510mm/min |
| 8. | Type 1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat