

TARFLON™ #1700

Polycarbonate

Formosa Idemitsu Petrochemical Corporation

Описание материалов:

Grades

Standard: A1700

Superior mold-release: R1700

Superior mold-release, Ice color: IR1700

Weather resistance, Superior mold-release: V1700R

Главная Информация			
UL YellowCard	E48268-101331156		
Характеристики	Высокая яркость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	27.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	25.0	cm	Internal method
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M scale	50		ISO 2039-2
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	95	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	125	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.360 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp (0.360 mm)	125	°C	UL 746
RTI Str (0.360 mm)	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.85		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.2E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 to mm)	V-2		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	85.0 - 89.0	%	ISO 13468-1

Дополнительная информация	Номинальное значение
ISO Shortname	>PC

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 - 8.0	hr
Задняя температура	260 - 300	°C
Средняя температура	260 - 300	°C
Передняя температура	260 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE
1. 24h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

