

MAJORIS DT422 - 8229

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DT422 - 8229 is a black colour, 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black DT422 - 8229 but other colours can be provided on request.

DT422 - 8229 is intended for components which require good long term heat resistance, it has a high heat distortion temperature, good rigidity, low shrinkage, noise and vibration absorption and good dimensional stability.

APPLICATIONS

Dashboard items

Automotive interior trims

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical components

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Амортизация		
	Снижение уровня шума		
	Перерабатываемые материалы		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность		
Используется	Низкое сжатие		
	Средняя твердость		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Электрические компоненты		
	Оборудование для салона автомобиля		
Формы	Черный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	5.5	g/10 min	ISO 1133

230°C/5.0 kg	22	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	88.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	33.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	2.5	%	ISO 527-2/50
Fracture	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	1.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	21	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	144	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	86.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	158	°C	ISO 306/A
--	97.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

