

TAROMID B 280 Z2 G6

30% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 medium viscosity 30% glass fibres reinforced, elastomer modified.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30 - 1.32	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.60 - 0.80	%	Internal method
Flow direction	0.25 - 0.35	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.70 - 0.90	%	ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Reinforcement Content ² (750°C)	30	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	7200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	202	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	212	°C	ISO 306/B50

Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	23	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1.	TARO 002
2.	1 hr
3.	1.0 mm/min
4.	1.0 mm/min
5.	120°C/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

