

SCHULADUR® E GF 30 FR5

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Flame retardant PET reinforced with 30% glass fiber, without PBDE; high CTI

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Галогенизация		
	Заполнение		
	Без Сурьмы		
	Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПЭТ GF 30 FR 16		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.00	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/2.16 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	12400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (1.7% strain)	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			

0.800 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.20 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm, internal	5VA		UL 94
3.00 mm, internal	5VA		UL 94
1.50 mm	5VA		IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	5VA		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	930	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	930	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

1.)

Not for use in food contact applications2.)

Not for use in medical or pharmaceutical applicationsCharacteristic propertiesSCHULADUR possesses good rigidity, cold impact strength, dimensional stability and high heat deflection temperature.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура бункера	70.0	°C
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	260	°C
Передняя температура	280	°C
Температура сопла	280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 280	°C
Температура формы	140 - 150	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa

Подушка	2.00 - 5.00	mm
Глубина вентиляционного отверстия	0.020	mm
Screw Speed		mm/sec

Инструкции по впрыску

Predrying A dehumidifying dryer has to be used for drying. Unless a drying hopper is in use, material for no more than one hours processing should be placed in the hopper. Reprocessing Up to 20% regrind may be used, in which case use of additional stabilization is recommended as a safety precaution. Use only well dried regrind. Shut down After breaks >2 minutes purge with fresh material. For shut down purge with polyolefin. For breaks in production reduce the temperature to 210° C. Finishing SCHULADUR is suitable for machining. Varnishing, printing, gluing and embossing can be carried out using commercially available products after pretreatment. This is often achieved by washing the surface with an organic solvent. It can be laser marked without special Additives. For improved contrast use specific laser printable types.

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

