

## Akulon® K222-KGMV14

5.0% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon® K222-KGMV14 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 5.0% glass fiber and 20% mineral. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® K222-KGMV14 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

UV Stabilized

| Главная Информация        |  |           |                   |                 |
|---------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard             | E47960-240088  |           |                   |                 |
| Наполнитель/армирование   | Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу<br>Минеральный, 20% наполнитель по весу          |           |                   |                 |
| Добавка                   | Огнестойкий<br>Стабилизатор тепла<br>UV Stabilizer                                       |           |                   |                 |
| Характеристики            | Огнестойкий<br>Без галогенов<br>Стабилизация тепла<br>Низкое (до нет) содержание фосфора |           |                   |                 |
| Формы                     | Гранулы  |           |                   |                 |
| Физический                | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                 | 1.36   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка        |  |           |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow               | 1.0  | --        | %                 |                 |
| Flow                      | 0.60   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды           |  |           |                   | ISO 62          |
| Saturation, 23°C          | 6.8  | --        | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.0  | --        | %                 |                 |
| Механические              | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения         | 7000   | 3000      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)    | 90.0   | 45.0      | MPa               | ISO 527-2       |

|  |              |                  |                          |                        |
|--|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break)            | 2.5          | 25               | %                        | ISO 527-2              |
| <b>Воздействие</b>                       | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                        |              |                  |                          | ISO 179/1eA            |
| -30°C                                    | 3.0          | 3.0              | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                     | 3.0          | 7.0              | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength         |              |                  |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C                                    | 35           | 35               | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                     | 40           | 50               | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature              |              |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                     | 210          | --               | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed                      | 190          | --               | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура плавления <sup>1</sup>       | 220          | --               | °C                       | ISO 11357-3            |
| <b>Электрический</b>                     | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности       | --           | 1.0E+14          | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                  | 1.0E+15      | 1.0E+13          | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность                  | 30           | 25               | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость              |              |                  |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz                                   | 4.20         | 10.0             |                          |                        |
| 1 MHz                                    | 3.80         | 3.90             |                          |                        |
| Коэффициент рассеивания                  |              |                  |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz                                   | 9.0E-3       | 0.30             |                          |                        |
| 1 MHz                                    | 0.019        | 0.10             |                          |                        |
| Comparative Tracking Index               | 475          | 475              | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Классификация воспламеняемости           |              |                  |                          | IEC 60695-11-10, -20   |
| 0.750 mm                                 | V-2          | --               |                          |                        |
| 1.50 mm                                  | V-2          | --               |                          |                        |
| Индекс воспламеняемости провода свечения |              |                  |                          | IEC 60695-2-12         |
| 1.00 mm                                  | 960          | --               | °C                       |                        |
| 1.60 mm                                  | 960          | --               | °C                       |                        |

| Иньекция                         | Сухой         | Единица измерения |
|----------------------------------|---------------|-------------------|
| Температура сушки                | 80.0          | °C                |
| Время сушки                      | 4.0 to 8.0    | hr                |
| Задняя температура               | 225 to 235    | °C                |
| Средняя температура              | 230 to 240    | °C                |
| Передняя температура             | 235 to 250    | °C                |
| Температура сопла                | 235 to 255    | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 245 to 265    | °C                |
| Температура формы                | 50.0 to 80.0  | °C                |
| Скорость впрыска                 | Moderate-Fast |                   |
| Back Pressure                    | 3.00 to 10.0  | MPa               |
| Коэффициент сжатия винта         | 2.5:1.0       |                   |

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

