

Akulon® K222-KGMV14

5.0% стекловолокно; 20% минеральное

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K222-KGMV14 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 5.0% glass fiber and 20% mineral. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® K222-KGMV14 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

UV Stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-240088			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 5.0% наполнитель по весу Минеральный, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла UV Stabilizer			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Стабилизация тепла Низкое (до нет) содержание фосфора			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	3000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	90.0	45.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	2.5	25	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	3.0	3.0	kJ/m ²	
23°C	3.0	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m ²	
23°C	40	50	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.20	10.0		
1 MHz	3.80	3.90		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.30		
1 MHz	0.019	0.10		
Comparative Tracking Index	475	475	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	225 to 235	°C
Средняя температура	230 to 240	°C
Передняя температура	235 to 250	°C
Температура сопла	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

