

Innoprene 1870N/B

Thermoplastic Vulcanizate

Kumho Polychem Co., Ltd.

Описание материалов:

Innoprene 1870N/B is a thermoplastic vulcanized rubber (TPV) material. This product is available in Europe or the Asia-Pacific region. The processing methods are: blow molding, extrusion, calendering or injection molding.

The main features of Innoprene 1870N/B are:

environmental protection/green

Good tear strength

Good flexibility

good weather resistance

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

home apps

building applications

Automotive Industry

Главная Информация

Характеристики	Низкая деформация сжатия Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Хорошая гибкость Хорошая прочность на разрыв Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Хорошая устойчивость к погоде Теплостойкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Строительные материалы Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование Спортивные товары
Внешний вид	Черный Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес			
--	0.950	g/cm ³	ASTM D792
25°C	0.950	g/cm ³	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 25°C)	89		ISO 868
-------------------------------------	----	--	---------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (100% Strain, 25°C)	5.88	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield, 25°C)	14.7	MPa	ASTM D412, ISO 37

Удлинение при растяжении (Break, 25°C)	570	%	ASTM D412, ISO 37
--	-----	---	-------------------

Tear Strength			
25°C	78.5	kN/m	ASTM D624
25°C	78	kN/m	ISO 34-1

Комплект сжатия			
70°C, 22 hr	55	%	ASTM D395
120°C, 70 hr	70	%	ASTM D395
120°C, 70 hr ¹	70	%	ISO 815

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-17	%	ASTM D412, ISO 188
---	-----	---	--------------------

Изменение максимального удлинения в воздухе (150°C, 168 hr)	-17	%	ASTM D412, ISO 188
---	-----	---	--------------------

Изменение твердости по суше в воздухе (Shore A, 150°C, 168 hr)	2.0		ISO 188
--	-----	--	---------

Изменение массы			ASTM D471
25°C, 168 hr, in 10% hydrochloric acid	2.0	%	ASTM D471
25°C, 168 hr, in 50% sodium hydroxide	0.0	%	ASTM D471

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости (Type B)	-61.0	°C	ISO 812
-------------------------------	-------	----	---------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Устойчивость к ультрафиолетовому излучению-1000hr		SAE J1960
---	--	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	180 - 200	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Cooling Time: 20-30 sec / 100-175g

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура бункера	160 - 170	°C
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C
Температура адаптера	200	°C
Температура расплава	190 - 230	°C
Температура матрицы	180 - 210	°C
Back Pressure	5.00 - 20.0	MPa

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20-60 mesh

NOTE

1. Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

