

MAJORIS BG305

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BG305 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound with a low coefficient of friction and an excellent combination of thermal and mechanical properties intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

BG305 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

APPLICATIONS

BG305 is used for various applications by injection with improved properties sliding and / or abrasion resistance.

Product requiring high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and small appliance components

Miscellaneous automotive technical items

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Химическая муфта		
	Перерабатываемые материалы		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Детали бытовой техники		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.4	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5700	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	159	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

