

Elastron® G G601.A45.B

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, black halogen free flame retardant (HFFR) SEBS based thermoplastic elastomer (TPE) compound with superior UV resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
UL YellowCard	E336670-100940833
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Блок сополимер
	Bondability
	Огнестойкий
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Без галогенов
	Мягкий
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A)	45		ASTM D2240
-------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress			ASTM D412
----------------	--	--	-----------

100% Strain	0.900	MPa	
-------------	-------	-----	--

300% Strain	1.40	MPa	
-------------	------	-----	--

Прочность на растяжение (Break)	2.00	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Break)	450	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength	13.0	kN/m	ASTM D624
---------------	------	------	-----------

Комплект сжатия			ASTM D395
-----------------	--	--	-----------

23°C, 22 hr	11	%	
-------------	----	---	--

70°C, 22 hr	43	%	
-------------	----	---	--

100°C, 22 hr	73	%	
--------------	----	---	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0	UL 94
---------------	-----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518
-----------------------------	-----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	145 to 175	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	155 to 185	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	160 to 190	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	175 to 205	°C
-------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	150 to 170	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	155 to 175	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	165 to 185	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	175 to 205	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 to 210	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	190 to 210	°C
---------------------	------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat