

Riteflex® 640A

Thermoplastic Polyester Elastomer Celanese Corporation

Описание материалов:

40 Shore D Hardness 12,300 PSI flexural modulus

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-100732522
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Выдувное формование
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
	1.15	g/cm³	ASTM D792
	1.13	g/cm³	ISO 1183
Удельный объем	0.882	cm³/g	ASTM D792
Ножницы	1000	1/°C	Internal method
Вязкость	351	Pa·s	Internal method
Дюрометр	40.0		Internal method
Ross Flex	> 1.0E+6	Cycles	Internal method
Tear Strength	110.3	kN/m	ASTM D1004
Температура	220	°C	Internal method
Массовый расход расплава (MFR	()		
	8.0 - 12	g/10 min	ASTM D1238
220°C/2.16 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.0	%	ASTM D955
Flow direction	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			
Shaw D	40		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	40		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	92.4	MPa	ASTM D638
	75.0	MPa	ISO 527-2/1A/1



Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	20.7	MPa	ASTM D638
Fracture	17.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
5.0% strain	3.00	MPa	ISO 527-2
10% strain	5.00	MPa	ISO 527-2
50% strain	8.00	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	480	%	ASTM D638
Fracture	> 300	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			ISO 178
-40°C	115	MPa	ISO 178
23°C	70.0	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain	3.00	MPa	ISO 178
23°C	5.00	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000			<u> </u>
Cycles, CS-18 Wheel)	90.0	mg	ASTM D4060
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength			
	126	kN/m	ASTM D624
Flow ¹	84	kN/m	ISO 34-1
Сопротивляемость Bayshore	59	%	ASTM D2632
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
222			
23°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		ISO 179/1eU ISO 180/1U
23°C Незубчатый изод ударная прочность -30°C	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
Незубчатый изод ударная прочность	No Break	Единица измерения	ISO 180/1U ISO 180/1U
Незубчатый изод ударная прочность -30°C 23°C Тепловой Heat Deflection Temperature (0.45 MPa,	No Break	Единица измерения °C	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U
Незубчатый изод ударная прочность -30°C 23°C Тепловой Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	No Break No Break Номинальное значение	·	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U Метод испытания
Незубчатый изод ударная прочность -30°C 23°C Тепловой Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) Температура ломкости	No Break No Break Номинальное значение 56.0	°C	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U Mетод испытания ISO 75-2/B
Незубчатый изод ударная прочность -30°C 23°C Тепловой Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) Температура ломкости Температура перехода стекла	No Break No Break Номинальное значение 56.0 -78.0	°C	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U Метод испытания ISO 75-2/В ISO 974
Незубчатый изод ударная прочность -30°C 23°C Тепловой Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) Температура ломкости	No Break No Break Номинальное значение 56.0 -78.0 -65.0	°C °C	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U Метод испытания ISO 75-2/В ISO 974 ASTM D3418



	180	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	2.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	5.0E+12	ohms·cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3	12	kV/mm	ASTM D149
	13	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112, ASTM D3638
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение Единица измерения		
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.050	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	170 - 200	°C	
Передняя температура	170 - 200	°C	
Температура сопла	170 - 205	°C	
Температура обработки (расплава)	170 - 205	°C	
Температура формы	20.0 - 55.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 170 to 205°CZone	4 Temperature: 170 to 205°CFeed 1	Temperature: 160 to 180°C	
NOTE			
1.	Die C		
2.	10°C/min		
3.	Method A (short time)		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533



Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

