

PENTAMID B GV30 H schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Ручки			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	220	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	5500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	180	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.7	7.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	--	kJ/m ²	
23°C	13	20	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	90	95	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	222	--	°C	ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)				
	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.80	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	525	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Type				
--	--	PA6, MHRC, 14-100, GF30		ISO 1874
--	PA6, MHRC, 14-100, GF30	--		ISO 11357
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.090		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	260 to 285		°C	
Средняя температура				
	275 to 290		°C	
Передняя температура				
	275 to 285		°C	
Температура обработки (расплава)				
	280		°C	
Температура формы				
	80.0		°C	
Давление впрыска				
	71.5		MPa	
Удерживающее давление				
	42.9		MPa	

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

