

Spartech Polycom SCR1-5006

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SCR1-5006 is a medium viscosity, ABS resin for injection molding. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SCR1-5006 can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Низкая гигроскопичность Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	42.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	68.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	350	J/m	ASTM D256
-----------------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
-----------------------------------------------------------	-----	----	-----------

Дополнительная информация

Melt Flow Rate, ASTM D1238: 3-5 g/10 min

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	87.8	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	210 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	215 - 245	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	220 - 250	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	218 - 260	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	43.3 - 65.6	°C
-------------------	-------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat