

Reblend® 5510M4 NERO

Talc

Polycarbonate + ABS

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

PC/ABS alloy, talc filled grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Talc		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Содержание золы	20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	55	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525 ¹
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	250	°C	
Передняя температура	260	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

