

Ultramid® B3WG7 BK00564

35% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3WG7 BK00564 is a 35% glass fiber reinforced, pigmented black, injection molding PA6 grade for highly rigid, dimensionally stable components which are resistant to high temperature aging and have improved retention of properties in a hot water environment.

Applications

Typical applications include automotive clutch and accelerator pedals.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531662	E41871-233704		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая термостойкость к старению			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	188	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	--	%	ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C)	10000	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.90	6.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.021	0.19		
1 MHz	0.021	0.19		
Comparative Tracking Index	450	450	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		МПа	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

