

Next Nylon 66 Prime Series PST-01NC

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled Super Tough Natural Compound

Product Applications

This product serve global market in the aerospace appliance automative, sporting goods, health care and many others. It is highly suited for use in thick walled injection molded parts.

Benefits

Its offers outstanding break resistance over a wide temperature and humidity range

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая прочность Высокая ударопрочность			
Используется	Аэрокосмическое применение Приборы Автомобильные Приложения Спортивные товары Толстостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.7	--	%	
Across Flow	1.7	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.2	--	%	
Saturation ¹	6.7	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	70	--		
R-Scale	105	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	50.0	44.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	35	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	1100	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	78.0	60.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	No Break	--		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	135	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	65.0	--	°C	
Температура плавления	260	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	31	39	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

