

## RTP 100 HS

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.908	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	48.3	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	46.9	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	21	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	
1.8 MPa, Unannealed	54.4	°C	
CLTE-Поток	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.13	W/m/K	ASTM C177

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.0E-4		ASTM D150
Дуговое сопротивление (1.59 mm)	136	sec	ASTM D495

  

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

  

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	232 to 263	°C
Средняя температура	238 to 268	°C
Передняя температура	243 to 274	°C
Температура формы	32.2 to 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 to 138	MPa
Back Pressure	0.172 to 0.345	MPa
Тонаж зажима	5.5 to 8.3	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

