

LNP™ THERMOCOMP™ KB006 compound

30% стеклянная бусина

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP KB006 is a compound based on Acetal containing 30% Glass Bead.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound KB-1006

Product reorder name: KB006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Break ¹	34.0	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ²	20	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ³	4000	MPa	ASTM D790
-- ⁴	4320	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	65.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁵	43.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	370	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	25	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	155	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	152	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	107	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.3E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 to 188	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 2.0 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. 80*10*4
7. 80*10*4
8. 80*10*4 mm
9. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

