

## Isoplast® 300 ETPU

Engineering Thermoplastic Polyurethane

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Isoplast® 300 is an engineering thermoplastic polyurethane resin.

Appearance: Clear transparent pellets

Application: Sheet extrusion, composite structures for industrial and consumer goods, injection molded parts.

Feature: The Isoplast 300U ETPU contains a special UV stabilizer package.

Главная Информация			
Используется	Промышленное применение Лист Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Экструзионный лист Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/8.7 kg)	5.0 - 17	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	83		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2130	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/5
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Fracture	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/5
Yield	7.0	%	ISO 527-2/1A/5
Fracture	170	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль	1980	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	8.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	79.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	69.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	90.0	°C	DSC
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A50
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания	92.0	%	ASTM D1003
Yellowness Index	15	YI	ASTM D1925
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	< -30.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	205 - 215	°C	
Средняя температура	215 - 225	°C	
Передняя температура	220 - 230	°C	
Температура сопла	225 - 235	°C	
Температура формы	65.0 - 85.0	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Feed Temperature: 40°C Zone 4 Temperature: 225 to 235°C			
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	205 - 215	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	210 - 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	215 - 225	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 230	°C	
Температура адаптера	225 - 235	°C	
Температура матрицы	230 - 240	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

