

Akulon® Ultraflow K-FHGR24

20% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FHGR24 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 20% glass bead and 10% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FHGR24 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4900	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	124	63.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	4.0	kJ/m ²	
23°C	4.0	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	21	--	kJ/m ²	

23°C	21	--		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	215	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--		°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	3.5E-5	--		cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12		ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	25		kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость					IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0			
1 MHz	3.30	4.50			
Коэффициент рассеивания					IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30			
1 MHz	0.015	0.12			
Comparative Tracking Index	350	350		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости					IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	--			
1.50 mm	HB	--			
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки	80.0			°C	
Время сушки	4.0 to 8.0			hr	
Задняя температура	230 to 250			°C	
Средняя температура	230 to 260			°C	
Передняя температура	230 to 260			°C	
Температура сопла	250 to 280			°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 270			°C	
Температура формы	40.0 to 80.0			°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast				
Back Pressure	3.00 to 10.0			MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat