

Kingfa MAC-501

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa MAC-501 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa MAC-501 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

good weather resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Automotive Industry

application of coating

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Гальваническое покрытие Обрабатываемость, хорошая Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Защитный чехол Компьютерные компоненты Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	74.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)

No Break

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке

ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm

125

°C

ASTM D648

1.8 MPa, unannealed, 6.40mm

105

°C

ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности

1.0E+15

ohms

ASTM D257

Сопротивление громкости

1.0E+16

ohms-cm

ASTM D257

Диэлектрическая прочность (1.60 mm)

28

kV/mm

ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость

UL 94

1.60 mm

HB

UL 94

3.20 mm

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

90.0 - 105

°C

Время сушки

4.0 - 6.0

hr

Задняя температура

220 - 235

°C

Средняя температура

220 - 240

°C

Передняя температура

230 - 250

°C

Температура обработки (расплава)

220 - 240

°C

Температура формы

40.0 - 80.0

°C

Back Pressure

0.300 - 1.00

MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 260°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

