

Ultramid® B3EG3

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3EG3 is a 15% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade for housings with enhanced impact resistance.

Applications

Typical applications include automotive mirror housings and wheels of mountain bikes.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531646	E41871-233685
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая ударопрочность	
	Маслостойкий	
Используется	Автомобильные Приложения	
	Корпуса	
	Колеса	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.23	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	75.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%		
Поглощение воды					
	Saturation	7.7	--	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	7.7	--	%	ISO 62
	Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570

Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5800	3500	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	103	--	МПа	ASTM D638
Break, 23°C	130	70.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.5	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	5170	--	МПа	ASTM D790
23°C	5200	2500	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	7.0	--	kJ/m ²	
23°C	8.0	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	45	--	kJ/m ²	
23°C	50	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	48	--	J/m	ASTM D256
23°C	59	--	J/m	ASTM D256
23°C	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	190	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.3E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				
				UL 746
0.830 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	

3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	95.0	--	°C	
3.00 mm	95.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.025	0.24		
1 MHz	0.025	0.24		

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

