

SABIC® HDPE M864EG

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE M864EG is a high density polyethylene injection moulding grade with a narrow molecular weight distribution. It is typically used for injection moulding applications where rigidity, toughness and warp resistance are required. SABIC® HDPE M864EG is available with UV stabilizer as SABIC® HDPE M864SE and M864SG.

Typical applications

Crates & Boxes: SABIC® HDPE M864EG is typically used for the manufacture of injection moulded cases, crates, trays, industrial pails and other similar items.

Caps & Closures: SABIC HDPE® M864EG is typically used for Juice, Milk and Edible Oil applications.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая плотность Сопротивление изгибу Хорошая прочность Узкое молекулярное распределение веса Средняя твердость		
Используется	Промышленное применение Щит Баррель Чехол Загрузочная коробка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.964	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	8.0	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	22	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (40°C, 1.00mm, 10% Igepal CO-630, compression molding)	7.00	hr	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	65		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1450	MPa	ISO 527-2/1BA/50

Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00mm, molded	32.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Fracture, 2.00mm, molded	15.0	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 200	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	94.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	134	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	226	J/g	ISO 11357-3

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

