

TORZEN® U4664FL BKB01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4664FL BKB01 is a moderately nucleated, lubricated PA66 resin in black color, suitable for injection molding. It is lubricated internally and externally for excellent machine feed and mold release. U4664FL is also available in natural color.

Главная Информация			
Добавка	Смазка Нуклеативный агент		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Смазка Ядро		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.9	%	
Flow : 2.00 mm	1.7	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	4.3	%	
Break	20	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength
(23°C)

No Break

ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления

262

°C

ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости (2.00 mm)

1.0E+10

ohms-cm

IEC 60093

Электрическая прочность (1.00 mm)

18

kV/mm

IEC 60243-1

Comparative Tracking Index (3.00 mm)

600

V

IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.400 mm)

V-2

UL 94

Индекс воспламеняемости провода
свечения

IEC 60695-2-12

0.710 mm

960

°C

1.50 mm

960

°C

3.00 mm

960

°C

Температура зажигания провода
свечения

IEC 60695-2-13

0.710 mm

960

°C

1.50 mm

900

°C

3.00 mm

750

°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная
влажность

0.080 to 0.18

%

Задняя температура

250 to 270

°C

Средняя температура

270 to 290

°C

Передняя температура

270 to 290

°C

Температура сопла

270 to 290

°C

Температура обработки (расплава)

280 to 300

°C

Температура формы

50.0 to 90.0

°C

Back Pressure

0.200 to 1.00

MPa

Screw Speed

75 to 180

rpm

Подушка

4.00 to 6.00

mm

Глубина вентиляционного отверстия

7.0E-3 to 0.040

mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

