

PRL PC-IM4

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-IM4 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Impact Resistant

High Flow

Impact Modified

| Главная Информация | | | |
|--|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Высокий поток | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Модификация удара | | |
| | Ударопрочность при низкой температуре | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 20 to 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 3.18 mm | 0.50 to 0.70 | % | |
| Across Flow : 3.18 mm | 0.50 to 0.70 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 53.1 | MPa | |
| Break, 3.18 mm | 51.7 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 6.0 | % | |
| Break, 3.18 mm | 100 | % | |
| Флекторный модуль (3.18 mm) | 2000 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (3.18 mm) | 68.9 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -18°C, 3.18 mm | 530 | J/m | |

| 23°C, 3.18 mm | 640 | J/m | |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Gardner Impact (3.18 mm) | > 36.2 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm | 124 | °C | |
| 1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm | 118 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 141 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 118 to 124 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr | |
| Задняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Средняя температура | 266 to 288 | °C | |
| Передняя температура | 277 to 299 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 274 to 302 | °C | |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C | |
| NOTE | | | |

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

