

REPOL® R120MK

Polypropylene Random Copolymer

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Repol R120MK is recommended for use in Injection Moulding & Stretch Blow Moulding processes. It is an ideal material for attaining high clarity in housewares, syringes and ISBM products. Repol R120MK contains clarifier and antistatic agent that reduces static charge build-up on products.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Добавка | Антистатический Осветитель |
| Характеристики | Антистатический Приемлемый пищевой контакт Высокая четкость |
| Используется | Применение выдувного формования Бутылки Контейнеры Товары для дома |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 10909 10910 |
| Метод обработки | Литье под давлением Растягивающееся выдувное формование |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|----|----------|------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238 |
|---|----|----------|------------|

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|------|-----|-----------|
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded) | 28.0 | MPa | ASTM D638 |
|--|------|-----|-----------|

| | | | |
|---|----|---|-----------|
| Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded) | 12 | % | ASTM D638 |
|---|----|---|-----------|

| | | | |
|--|------|-----|------------|
| Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded) | 1200 | MPa | ASTM D790A |
|--|------|-----|------------|

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|----|-----|-----------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded) | 60 | J/m | ASTM D256 |
|---|----|-----|-----------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления ³ | 150 | °C | ASTM D3418 |

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Second Heating

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

