

## SLOVAMID® 66 C 15 MI

15% полезных ископаемых

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

PA 66 containing 15% chemically modified mineral filler. Use the handles of hand power tools. Hobby tools, gears, housings electrical appliances, flat, car hubcaps. High tensile strength and modulus of elasticity. Excellent dimensional stability. Supplied in natural finish and a range of RAL color scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая прочность		
	Модификация удара		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильные Приложения		
	Шестерни		
	Ручки		
	Корпуса		
	Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.4	%	
Flow	1.3	%	
Содержание воды	0.20	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield)	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	245	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	1.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

