

## Telcar® TL-81-D965-P

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Telcar TL-81-D965-P is a general purpose, halogen-free thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-81-D965-P is a high durometer grade that is RoHS compliant and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая эластичность</li> <li>Высокая прочность на растяжение</li> <li>Хорошая прочность расплава</li> <li>Хорошая окраска</li> <li>Низкий уровень жидкости</li> <li>Универсальный</li> <li>Без галогенов</li> <li>Увеличенная скорость растяжения</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Электрические компоненты</li> <li>Применение проводов и кабелей</li> <li>Изоляционный материал</li> <li>Военный кабель изоляционный материал</li> <li>Универсальный</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	87		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412

100% strain, 0.508mm <sup>2</sup>	5.00	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm <sup>3</sup>	6.34	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	12.1	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	700	%	ASTM D412
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	5.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-9.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-72	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-55	%	ASTM D471
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура непрерывного использования	105	°C	ASTM D794
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости			ASTM D257
23°C	3.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
50°C	6.6E+13	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	44	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.50		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, ALL)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	171 - 193	°C	
Средняя температура	177 - 199	°C	
Передняя температура	182 - 204	°C	
Температура сопла	188 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

#### NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat