

PLUSTEK PA301G6

30% стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

Heat Stabilized, 30% Glass Fiber Reinforced Polyamide 6.6 for Injection Moulding applications.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Термическая стабильность | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.34 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.30 - 0.70 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.30 - 0.70 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation | 6.5 | % | ASTM D570 |
| Saturated, 23°C | 6.5 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.7 | % | ASTM D570, ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | |
| Class r | 122 | | ASTM D785 |
| R scale | 122 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 11000 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 190 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.5 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 9000 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Flexural Strength | 280 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179 |
| -30°C | 70 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 90 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 100 | J/m | ASTM D256 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 23°C | 12 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 260 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 250 | °C | ASTM D648, ISO 75-2/A |
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 240 | °C | |
| Максимальная температура непрерывного использования | 130 | °C | |
| Воспламеняемость | 12 | mm/min | FMVSS 302 |
| Температура плавления | 256 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3417 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+12 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 90 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.50 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 400 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | 750 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | 725 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 85.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % | |
| Задняя температура | 270 - 280 | °C | |
| Средняя температура | 280 - 300 | °C | |
| Передняя температура | 285 - 310 | °C | |
| Температура формы | 65.0 - 110 | °C | |
| Давление впрыска | 70.0 - 125 | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| Удерживающее давление | 35.0 - 85.0 | MPa | |
| Back Pressure | 0.350 - 0.700 | MPa | |
| Screw Speed | 60 - 90 | rpm | |

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

