

Hostaform® C 2521 XAPI™

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

POM copolymer

Stiff-flowing type for injection molding and extrusion with high impact toughness and good tracking resistance over a high range of temperature; good chemical resistance to solvents, fuel and strong

alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

With reduced emissions especially for automotive interior application.

Burning rate according to FMVSS 302 < 100 mm/min (1 mm thickness)

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (natural grades)

Emission according to VDA 275 < 5 mg/kg (colored grades)

Preliminary Datasheet

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | <p>Низкая волатильность</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Высокая ударпрочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление щелочи</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Сопротивление гидролизу</p> |
| Используется | <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внутренние детали</p> |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем |
| Метод обработки | <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p> |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность | 1.41 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg) | 2.50 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C) | 0.65 | % | ISO 62 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 2450 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 62.0 | MPa | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 9.0 | % | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 35 | % | ISO 527-2/1A/50 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 7.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 8.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 200 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C, local fracture | 220 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура плавления ¹ | 166 | °C | ISO 11357-3 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral | 1.2E-4 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 35 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 4.00 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 4.00 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.5E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 5.0E-3 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | 600 | V | IEC 60112 |
| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность расплава | 1.200 | g/cm ³ | Internal method |
| Температура выброса | 165 | °C | Internal method |
| Specific Heat Capacity of Melt | 2210 | J/kg/°C | Internal method |
| Thermal Conductivity of Melt | 0.16 | W/m/K | Internal method |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 120 - 140 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 | % | |
| Температура бункера | 20.0 - 30.0 | °C | |
| Задняя температура | 170 - 180 | °C | |
| Средняя температура | 180 - 190 | °C | |
| Передняя температура | 190 - 200 | °C | |
| Температура сопла | 190 - 210 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 190 - 210 | °C | |

| | | |
|-----------------------|----------------------|-----|
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C |
| Давление впрыска | 60.0 - 120 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Удерживающее давление | 60.0 - 120 | MPa |
| Back Pressure | 0.00 - 4.00 | MPa |
| Отношение винта L/D | 15.0:1.0 to 25.0:1.0 | |

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

