

Vipel® F764-PTH-20

Polyester Alloy

AOC, L.L.C.

Описание материалов:

Vipel® Corrosion High Cross-Linked, Isophthalic Polyester Resin

AOC's Vipel® F764-PT series is a high cross-linked isophthalic polyester resin. Vipel F764 series resin are recognized by underwriters laboratories for meeting the requirements of UL 1316 and UL 1746 Part II and Part III. AOC's Vipel® F764-PT series resins were developed to meet the demanding requirements of underground petroleum storage tanks that contain oxygenated fuels.

UL Recognition

AOC's Vipel® F764-PT series resins are recognized by UL for meeting the requirements of UL 1316 and UL 1746 Part II and Part III.

Corrosion Resistance

Vipel® F764-PT series resins provide excellent corrosion resistance when used in contact with inorganic and organic acids. Solvent resistance is field-proven for many fuels including gasoline, kerosene, heating oil and crude oils. Refer to AOC's "Corrosion Resistant Resin Guide" for corrosion resistance information or for questions regarding suitability of a resin to any particular chemical environment contact AOC.

Versatile

Suitable for various fabricating methods such as hand lay-up, spray-up, filament winding, etc.

Food and Drug

All resins in this datasheet are manufactured from raw materials that are listed in FDA regulation Title 21 CFR 177.2420. It is the fabricator's responsibility to also be sure that the final composite is well cured. All composites used for FDA applications should be post cured at 180°F for at least 4 hours. After post curing it should be washed with soap and water and rinsed.

Главная Информация

Характеристики	<p>Кислотоупорный</p> <p>Crosslinkable</p> <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая коррозионная стойкость</p> <p>Изофталеновая</p> <p>Устойчивость к растворителям</p>
Используется	<p>Нанесение покрытия</p> <p>Нити</p> <p>Топливные баки</p>
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2420</p> <p>UL 1316</p> <p>UL 1746 часть II и часть III</p>
Формы	Жидкость
Метод обработки	<p>Намотка нити</p> <p>Ручная укладка</p> <p>Распыление</p>

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	1.07	g/cm ³
Содержание Стирола	44	%
Exotherm		
Gel to Peak	17.0	min
Peak	190	°C
Гелевое время (25 °C) ¹	20.0	min
Тиксотропный индекс (25 °C) ²	2.00	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость барколя	51		ASTM D2583

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	69.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	123	MPa	ASTM D790

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	139	°C	ASTM D648

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
Терморегулирующая вязкость ³ (25°C)	500	cP
Время доставки (82°C)	4.0	hr

NOTE

1. Gel time with 1.5% MEKP
2. 2/20 Thix Index
3. Brookfield LV viscosity spindle 3 at 60 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

