

## Bayflex® XGT-140

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Bayflex XGT-140 is an elastomeric polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two liquid components: Component A is a modified diphenylmethane diisocyanate (MDI), and Component B is a polyether polyol system.

The extended gel time of Bayflex XGT-140 system gives equipment designers the flexibility to create large, complex parts that can be molded on existing injection machinery. The resin 's excellent surface quality and high impact resistance make it a candidate for agricultural equipment, heavy-duty trucks, specialty transportation, and marine applications. As with any product, use of the Bayflex XGT-140 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Отличный внешний вид		
Используется	Применение корабля Сельскохозяйственное применение		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.85	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3.18 mm)	71		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1790	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	965	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	345	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	29.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	80	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup> (3.18 mm)	123	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	240	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков <sup>2</sup>			ASTM D3763
-30°C, 3.18 mm	3.39	J	ASTM D3763
23°C, 3.18 mm	33.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	55.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (3.18 mm)	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта <sup>3</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 160, mixing ratio by capacity: 140		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Время демолд	2.0 - 3.0	min	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-4 в навесе <sup>4</sup> (121°C, 3.18 mm)	1.50	cm	ASTM D3769

#### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

NCO: 22.6 - 23.1 %

#### Part B

Type: Polyol

Appearance: Viscous liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.04

Viscosity @25°C: 550 mPa-s

Flash Point PMCC: 110 °C

Water: 0.08 wt%

Hydroxyl Number: 465 mg KOH/g

Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.75 to 0.80 0

shot time: 11 to 12 sec

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | C mould    |
| 2. | 2.24 m/sec |
| 3. | 1.05 Index |
| 4. | 1 hr       |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

