

ULTEM™ CRS5011R resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with internal mold release and enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics and ketones. ECO Conforming.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Кислотоупорный		
	Устойчивость к основанию		
	Экологичный совместимый		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хороший поток		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	2900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	100	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	75.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5

Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	8.0	%	ASTM D638
Yield	8.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	60	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3100	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁶	210	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	208	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁸	200	°C	ISO 75-2/Ae

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	198	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	227	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	220	°C	ISO 306/A50
--	215	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.31	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.5E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.20		
60 Hz	3.20		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	2.1E-3		
60 Hz	2.1E-3		
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	150	V	
Solution B	100	V	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	343 to 366	°C	
Средняя температура	354 to 377	°C	
Передняя температура	366 to 388	°C	
Температура сопла	360 to 382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 to 388	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	120*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	120*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

