

TAROMID B 280 Z2

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROMID B 280 Z2 is a polyamide 6 (nylon 6) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Impact modification

Impact resistance

Medium viscosity

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Основа для защиты от растворителей		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая химическая стойкость		
	Маслостойкость		
	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09 - 1.11	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.2 - 1.6	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.4	%	ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-25°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	200	J/m	ASTM D256
23°C	450	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	62.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	220	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная	3.00		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE
1. TARO 002
2. 1.0 mm/min
3. 1.0 mm/min
4. 120°C/hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

