

Tarnoform® 300 CF2

10% углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 CF2 there is electrically conductive 10% carbon fibres reinforced injection- moulding grade with increased strength and stiffness. Available only in black colour.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость Хорошая прочность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	4.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	210	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	155	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	5.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GRY, 02,003, CF10		ISO 1874

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2	ohms	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

