

## LNP™ COLORCOMP™ 420C compound

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* COLORCOMP\* 420C is a compound based on PBT resin containing 30% glass. Added features of this grade include: excellent strength, stiffness and dimensional stability, high heat resistance. Good for appliance handles, spotlights, electric motors, connectors.

Also known as: LNP\* COLORCOMP\* Compound 420

Product reorder name: 420C

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-102809596		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Теплостойкость, высокая		
Используется	Ручка Электрическое/электронное применение Детали бытовой техники Соединитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.660	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Наполнитель	30	%	ASTM D229
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.30 - 0.50	%	Internal method
Flow <sup>2</sup>	0.50 - 0.80	%	Internal method
Flow <sup>3</sup>	0.30 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.30 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow <sup>4</sup>	0.40 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow <sup>5</sup>	0.60 - 0.90	%	Internal method

Transverse flow <sup>6</sup>	0.50 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			
24 hr	0.090	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			
Class r	118		ASTM D785
R scale	118		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	122	MPa	ISO 2039-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>7</sup>	9300	MPa	ASTM D638
--	9300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>8</sup>	120	MPa	ASTM D638
Yield	125	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>9</sup>	120	MPa	ASTM D638
Fracture	125	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>10</sup>	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>11</sup>	2.7	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>12</sup>	7580	MPa	ASTM D790
-- <sup>13</sup>	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	195	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>14</sup>	195	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>15</sup>	190	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	19.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>16</sup>			
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>17</sup>			
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact			
-30°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>18</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>19</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	800	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>20</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>21</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	8.00	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>22</sup>	217	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	203	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>23</sup>	204	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>24</sup>
--	223	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: 60 to 138°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	> 3.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149

3.20 mm, in Air	19	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	28	kV/mm	IEC 60243-1
1.00 mm <sup>25</sup>	19	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	16	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
100 Hz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.70		ASTM D150
50 Hz	3.10		IEC 60250
60 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>26</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>			
Огнестойкость (0.8 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.0 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	19	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>			
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	
Средняя температура	243 - 260	°C	
Передняя температура	249 - 266	°C	
Температура сопла	243 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	249 - 266	°C	

Температура формы	66 - 88	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

## NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	Tensile Bar
4.	1.5 to 3.2 mm
5.	3.2-4.6 mm
6.	Tensile Bar
7.	5.0 mm/min
8.	Type 1, 5.0 mm/min
9.	Type 1, 5.0 mm/min
10.	Type 1, 5.0 mm/min
11.	Type 1, 5.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	2.0 mm/min
14.	1.3 mm/min
15.	1.3 mm/min
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4 sp=62mm
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	80*10*4 mm
23.	80*10*4 mm
24.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
25.	Short-Time
26.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

