

## BJB Polyurethane TC-854 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

### Описание материалов:

TC-854 A/B is a rigid 84 Shore D polyurethane system that exhibits exceptional physical properties. It is a high performance material that features high heat deflection capability and a low shrink factor. TC-854 is a highly translucent, colorless casting material that allows for unrestricted tinting and precise color matching. This product is ideal for producing intrinsically colored parts requiring a non-painted finish. This product can be easily processed for hand-cast, meter-mix- dispense, or vacuum cast applications.

Product Highlights:

Non-Mercury Based Catalyst System

High impact rigid material

Odorless, translucent

Excellent for hand, vacuum or pressure casting

Low viscosity

Exhibits high heat distortion temperature

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Хорошая ударпрочность Хорошая окраска Теплостойкость, высокая Низкий запах Низкое сжатие		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Желтый Прозрачный/прозрачный		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный вес			
Part A : 25°C	1.167	g/cm <sup>3</sup>	
Part B : 25°C	1.067	g/cm <sup>3</sup>	
Усадка <sup>1</sup>	0.10	%	
Gel Time	7.0 - 9.0	min	
Время работы (25 °C) <sup>2</sup>	6.0 - 8.0	min	
Вязкость брокфилда			
Mixed : 25°C	450	mPa·s	
Part A : 25°C	165	mPa·s	

Part B : 25°C	725	mPa·s	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D)	82 - 86		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	2280	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	69.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	94.5	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	61	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	85.0 - 90.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	73.9 - 79.4	°C	ASTM D648
<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 60, mixing ratio by capacity: 66		
Срок годности	26	wk	
Время демолд (25°C)	120 - 180	min	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Note: Reported physical properties based on elevated temperature cured test specimens. In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77° (25°C), followed by 16 hours at 150-180°F (66-82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.

#### NOTE

- 12" x 1/2" x 1/2"
- 100g mass

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

