

## Novodur® E211

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

### Описание материалов:

Novodur E211 is a high heat extrusion grade and suitable for blow molding

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность расплава Высокая термостойкость		
Используется	Применение выдувного формования Лист		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением Экструзионный лист		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 to 0.80	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 15	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	73.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	150	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	107	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	101	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность <sup>1</sup> (1.50 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240	°C
Температура формы	70.0	°C
Injection Velocity	200	mm/sec

#### NOTE

1. Short Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

