

## Polifor® 6 TE/20 H-D GRIGIO 7185

20% полезных ископаемых

Polypropylene Homopolymer

SO.F.TER. SPA

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer, 20% mineral filled, heat and detergent stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	1.2	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

Задняя температура	190	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat