

## Durepol® PBT A3 G20 BRCA010 BT325

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

PBT polyester in color white reinforced with 20% of fiberglass, good set of thermal and mechanical properties. Ideal for injection molding.

| Главная Информация  |  |                   |                         |
|---|--|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование                                   | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу |                   |                         |
| Внешний вид   | Белый                                  |                   |                         |
| Метод обработки   | Литье под давлением                    |                   |                         |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)                            | > PBT GF20 <                           |                   |                         |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес  | 1.45                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                        | 0.40 to 1.0                            | %                 | ASTM D955               |
| Поглощение воды (Equilibrium)                             | 0.30                                   | %                 | ASTM D570               |
| Содержание золы   | 18 to 22                               | %                 | ASTM D2584              |
| Механические  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение                                   | 115                                    | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении (Break)                          | 3.3                                    | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль (23°C)                                  | 7490                                   | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength   | 179                                    | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                               | 69                                     | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 205                                    | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения                             | 210                                    | °C                | ASTM D1525 <sup>1</sup> |
| Температура плавления <sup>2</sup>                        | 228                                    | °C                | ASTM D2117              |
| Электрический   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Сопротивление громкости                                   | 3.0E+16                                | ohms-cm           | ASTM D257               |
| Диэлектрическая прочность                                 | 17                                     | kV/mm             | ASTM D149               |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Огнестойкость   | НВ                                     |                   | UL 94                   |
| Инъекция  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура сушки   | 120                                    | °C                |                         |
| Время сушки   | 6.0                                    | hr                |                         |

|                                      |             |    |
|--------------------------------------|-------------|----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020       | %  |
| Температура обработки (расплава)     | 240 to 260  | °C |
| Температура формы                    | 30.0 to 130 | °C |

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h)
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

