

## TAROLOX 10 G6 MT4

50% GlassMineral

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

TAROLOX 10 G6 MT4 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 50% glass\mineral. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

High Stiffness

Medium Viscosity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая жесткость		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70 to 1.72	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.60 to 0.90	%	
Flow	0.25 to 0.40	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.050	%	
Saturation, 23°C	0.50	%	
Granule Humidity <sup>1</sup>	< 0.050	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ISO 527-2/1
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		

#### NOTE

1. TARO 002
2. 1.0 mm/min
3. 1.0 mm/min
4. 120°C/hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

